



Certified Production Engineer

生産技術者マネジメント資格

問題集 ver.2

(CPE-B 級対応)

生産プロセス設計の内外作区分において、工程を分割してユニット化するメリットとして最適なものを選択せよ

- ①リードタイムを短縮する
- ②自社に有利な技術を内製化する
- ③原価管理が容易に行える
- ④工程内の運搬工数を低減する

解答

- ②自社に有利な技術を内製化する

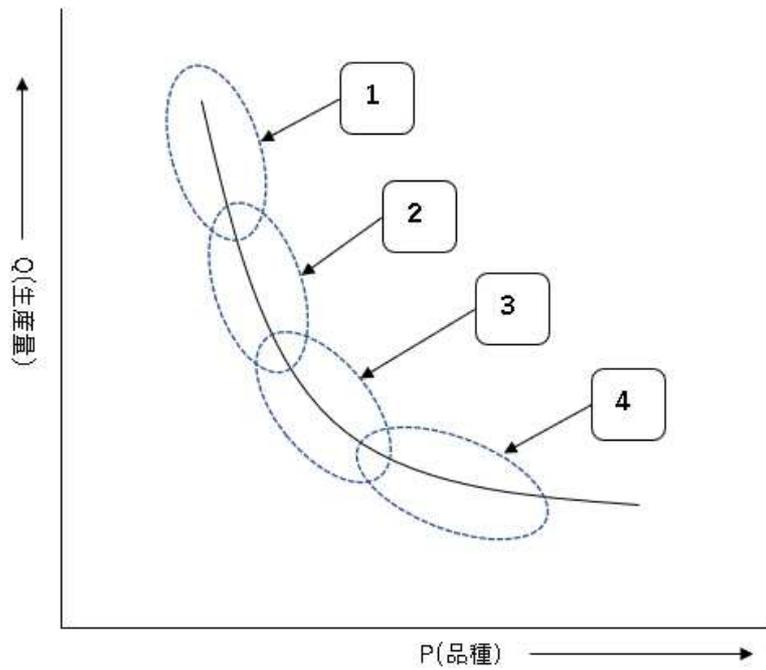
生産プロセス設計の評価項目の品質に関するもので適切なものを選択せよ

- ①生産能力
- ②稼働率
- ③故障率
- ④工場能力指数 CP 値

解答

- ④工場能力指数 CP 値

P-Q カーブについて、適切な語句をそれぞれ選択せよ



【選択肢】

- ・ 個別生産
- ・ ロット生産
- ・ タクトシステム
- ・ 典型的な流れ作業

解答

- ① 典型的な流れ作業
- ② タクトシステム
- ③ ロット生産
- ④ 個別生産

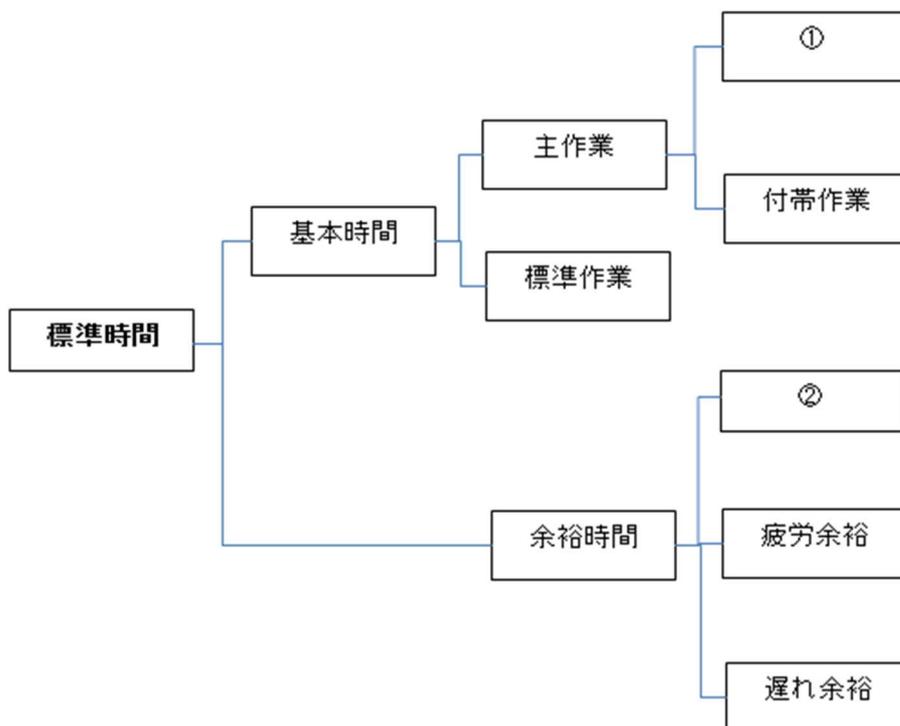
工場内の工程のワークの流れを表している図について、最適なものを選択せよ

- ①マンマシンチャート
- ②フロープロセスチャート
- ③ピッチダイヤグラム
- ④アクティビティ相互関連図

解答：

- ②フロープロセスチャート

標準時間の構成について、適切な語句をそれぞれ選択せよ



【選択肢】

- ・ 標準作業
- ・ 主体作業
- ・ 本作業
- ・ 工程余裕人的余裕
- ・ 作業余裕

解答

①主体作業 ②人的余裕